



USV nach IEC62040-3 VFI-SS-111

- Drei wählbare Betriebsarten:
 - Doppelwandler USV
 - 50 / 60 Hz Frequenzkonverter
 - ECO Mode (Energiesparbetrieb)
- zweipolige Netztrennung bei Netzausfall oder Kabelbruch
- intelligente, programmierbare Bypass Funktionen
 - Last auf Bypass / Last getrennt bei ausgeschalteter USV
- Hot Swap Batterietausch
- Not- Aus- Funktion (EPO)
- programmierbare Ausgänge
- volle Generatorkompatibilität
- „Auto- Restart“ bei Netzurückkehr
- USB + RS232 Kommunikation; SNMP Smart- Slot - Option
- frei downloadbare und lizenzabhängige Softwarelösungen

Baureihe EGRT	1 K	1.5 K	2 K	3 K
Nennleistung (cos phi=0,9)	1.000 VA	1.500 VA	2.000 VA	3.000 VA
Nennleistung (cos phi=1,0)	900 Watt	1.350 Watt	1.800 Watt	2.700 Watt
Bestell- Nummer	EL01009X11	EL01509X11	EL02015X11	EL03009X11
Autonomie (cos phi Last abhängig)	ab 3 Min.	ab 4 Min.	ab 4 Min.	ab 5 Min.
Lieferumfang	USV mit internen Batterien, Netzkabel, Handbuch			

Eingang	
Spannungsbereich	175 - 290 V _{AC}
Frequenzbereich	40 Hz ~ 70 Hz
Anschluss	Netzkabel IEC / Schuko
Power Factor	0.95

Ausgang	
Spannung	230 V _{AC}
Anschlusstechnik	IEC; 2 x programmierbar
Regelung bei Batteriebetrieb	± 3%
Frequenzbereich (synchronisiert)	< ± 3 Hz
Frequenzgenauigkeit (Batt. Betrieb)	< ± 0,3 Hz(autorange)
Überlastwarnungen	Warnmeldung im Display
Klirrfaktor	2 % THD (lineare Last) / 4 % THD (nicht lineare Last)
Crest Faktor	3:1 (max.)
Umschalt- Zeit	AC auf Batterie Inverter auf Bypass
	Null 4 ms (Typisch)
Kurvenform Inverter	reiner Sinus
Wirkungsgrad Netzbetrieb	~ 90%
Wirkungsgrad Batterie Betrieb	~ 89-90%
Betriebsart Frequenzkonverter	Begrenzung der Nennleistung

Batterie					
Standard Modelle	Typen	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH
	Nominalspannung	24 V _{DC}	36 V _{DC}	48 V _{DC}	72 V _{DC}
	Anzahl	2	3	4	6
	Ladezeit	4h auf 90% Kapazität (typisch)			
	Laderegler	1,5 A(max.)			
	Ladespannung	27,4 VDC ± 1%	41.1 VDC ± 1%	54,8 VDC ± 1%	82.1 VDC ± 1%

Abmessungen, Gewichte, Umgebungsbedingungen, Normen				
Gerät ohne Verpackung	Abmessungen (mm)	88 x 438 x 410		88 x 438 x 510
	ca. Nettogewicht	ca. 12 kg	ca. 15 kg	ca. 20 kg
Feuchtigkeit		20-90 % relative Feuchte / . 0- 40°C ohne Kondensation		
Geräuschpegel		< 45dBA in 1m Abstand gemessen		
Normen		aktuelle CE und EMV Sicherheits- Standards, IEC 62040-3 VFI-SS-111		

Interface	
Smart RS-232 und USB	unterstützt Microsoft® ab Windows 2000, MacOSX, Linux, Solaris

Optionen	
Smart- Slot- Karten	SNMP Power Management oder Relais Interface (AS400)
Batterie Kabel - /Stecker- /Satz	Montagesatz zum Anschluss einer externen Batterie an die Standardgeräte

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten